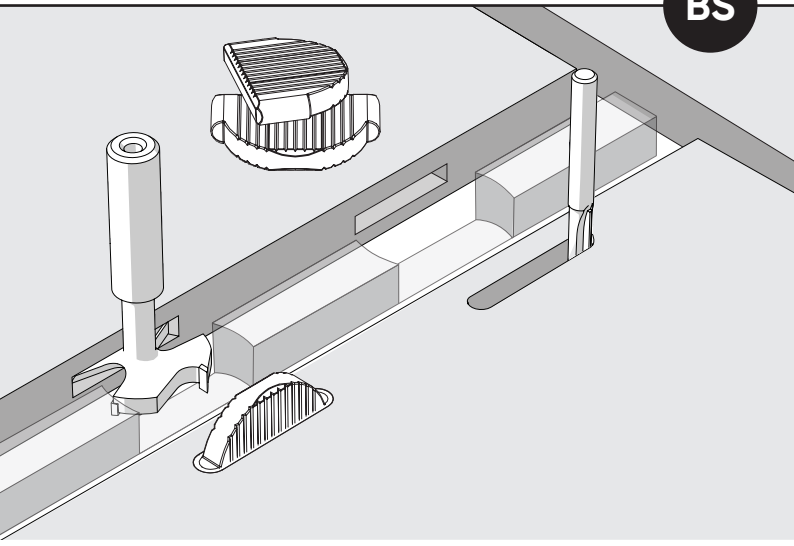
FixChip®

pametni konektori za nesting

BS



FixChip® & FixChip® Mini

UPUTSTVO ZA UPOTREBU I MONTAŽU

OPIS PROIZVODA

Hvala što ste odabrali FixChip® sistem!

Otključajte puni potencijal CNC nestinga uz FixChip® – metodu za efikasno i precizno spajanje ploča.

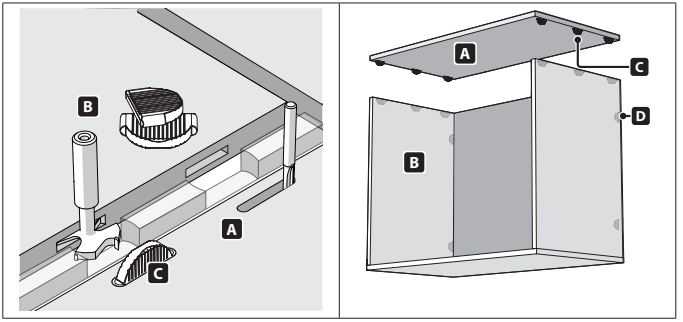
FixChip® je dizajniran za besprijekornu integraciju s CNC nesting mašinama, eliminirajući sekundarne radnje i pojednostavljujući vaš radni ritam. Uštedite vrijeme, smanjite troškove proizvodnje i poboljšajte ukupnu preciznost.

FixChip® metoda radi s lakoćom sa širokim spektrom materijala: od iverice i vlaknastih ploča (MDF, HDF) do nepremazanih, površina obloženih plastikom, furniranih površina i lameliranog furnira poput šperploče i multipleksa. Jedno rješenje, beskonačan broj mogućnosti.

Zajedno s vašom CNC nesting mašinom, CAD/CAM nesting softverom i specijalizovanim alatima za glodanje kompanije Leitz, možete kreirati savršeno usklađene utore i za FixChip® i za FixChip® Mini.

Rezultat: stabilni, nevidljivi i precizno poravnati spojevi – svaki put.

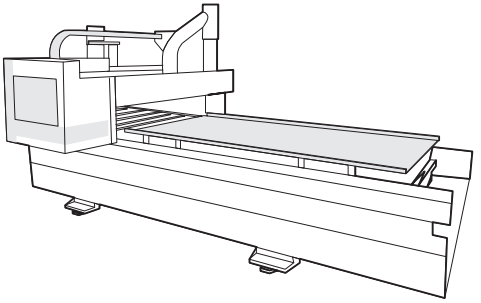
PREGLED



A Ploča A: utor od 6 mm
B Ploča B: utor od 35 mm
C FixChip®
D FixChip® Mini za stražnje ploče

KONTROLNA LISTA ZA PODEŠAVANJE

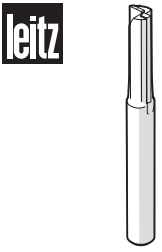
! Ovaj proizvod je namijenjen isključivo za upotrebu od strane obučenih i kvalifikovanih CNC stručnjaka.
! Uvijek pratite instrukcije u ovom priručniku tokom podešavanja i rada.



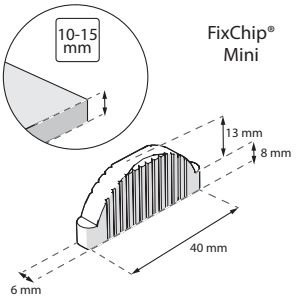
CNC nesting mašina ili druga odgovarajuća CNC mašina



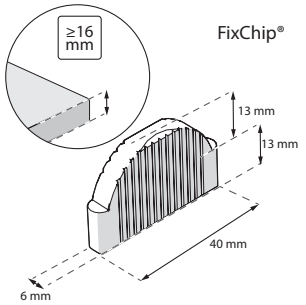
glodalo 35 mm



glodalo 6 mm



dimenzije i debljina ploče



dimenzije i debljina ploče

Savet

- Skenirajte QR kodove za više informacija o alatima za glodanje.
- Koristite FixChip® Mini za stražnje ploče ili kada se vertikalni razdjelnik kombinuje s policama na istoj visini s obje strane.

SOFTVER

Makro naredbe

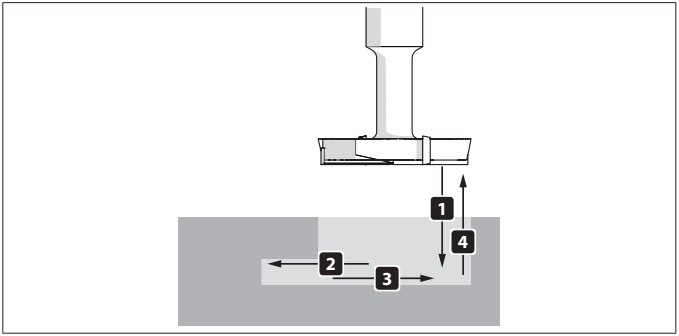
- Koristite najnovije FixChip® makro naredbe u svom WOP ili CAM softveru.
- Makro naredbe su dostupne od vašeg dobavljača mašine.
- Ako radite s CAD/CAM softverom, kontaktirajte svog dobavljača softvera.

Optimizacija nestinga

- Koristite efikasan nesting softver unutar svog CAM ili WOP softvera.
- Ovo optimizira upotrebu materijala i smanjuje otpad.
- Vodite računa da se ne pojave dupli spojevi (najviše 36 mm).

SPECIFIKACIJE ALATA

Horizontalni utori – Diamaster 35 mm

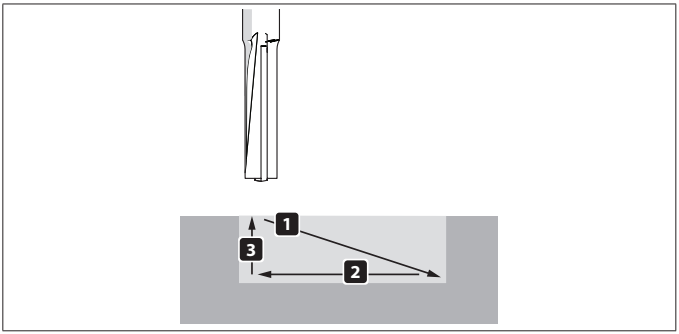


D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
35	65	6	12 × 40	2 + 2	RL	191130

Brzina vretena	18000 rpm
Brzina uranjanja	1,5 – 2 m/min
Brzina pomaka	3 – 4 m/min

* Prikladno za ivericu i vlaknaste materijale (MDF, HDF, itd.), nepremazane, obložene plastikom, furnirane, itd., lamelirani furnir (šperploča, multipleks šperploča, itd.)

Vertikalni utori – Diamaster 6 mm



D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
6	60	22	6 × 30	2	RL	191131

Brzina vretena	18000 rpm
Brzina uranjanja	3 – 6 m/min
Brzina pomaka	3 – 6 m/min

* Prikladno za ivericu i vlaknaste materijale (MDF, HDF, itd.), nepremazane, obložene plastikom, furnirane, itd., lamelirani furnir (šperploča, multipleks šperploča, itd.)

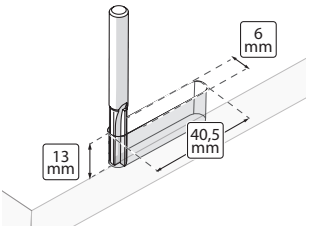
SPECIFIKACIJE GLODANJA

Prije glodanja uzmite u obzir sljedeće savjete i preduvjete:

- Nije potrebno zabušivanje utora od 35 mm. Originalni FixChip® Diamaster 35 mm je dizajniran da buši i gloda utor u jednoj radnji.
- Za optimalne rezultate koristite FixChip® Diamastere.
- Uvijek koristite termoskupljajuće držače ili držače stezaljki visoke tolerancije, potrebne su stezne glave s visokom preciznošću odstupanja od ≤ 0,05 mm.
- Vodite računa da je stol za nesting CNC mašine pravilno poravnat.
- Koristite samo čistu i dobro održavanu CNC mašinu.
- Vodite računa da je vreteno savršeno poravnato.
- Vodite računa da vakuumska pumpa stola za nesting nudi dovoljnu snagu usisavanja.
- Brzina alata na CNC mašini i u softveru mora biti identična.
- Vodite računa da su sve oznake ploča za nesting orijentirane prema unutra kako biste postigli maksimalnu preciznost.
- Nikada nemojte ponovo oštriti alate prilikom korištenja FixChip ® sistema.

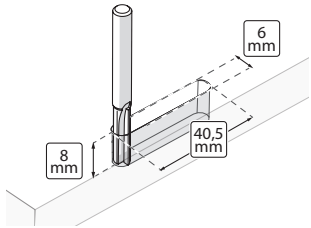
Ploča A:

6 mm milling groove FixChip®



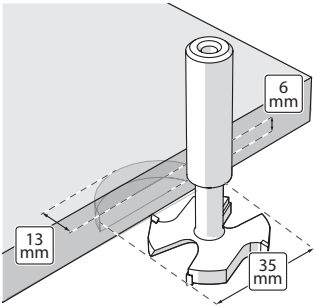
Ploča A:

6 mm milling groove FixChip® Mini

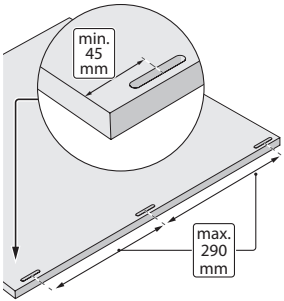


Ploča B:

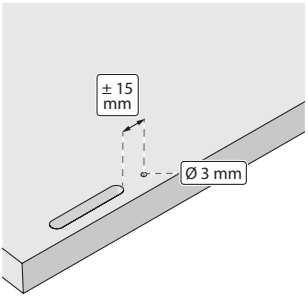
utor od 35 mm za FixChip® i FixChip® Mini



Opšta udaljenost glodanja uglovi i rubovi



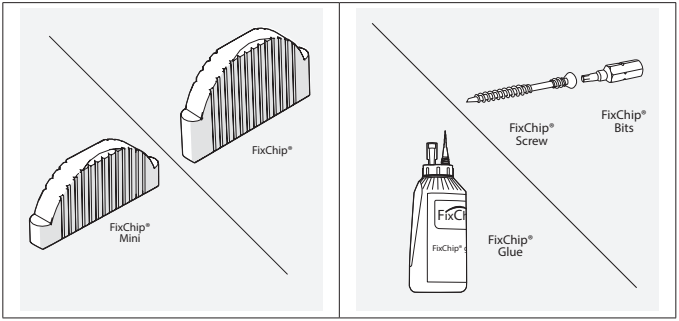
Dimenzije rupe za šarafe (samo za montažu šarafima)



- Obratite se svom lokalnom predstavniku kompanije Leitz ili direktno kompaniji FixChip ® za pitanja u vezi s alatom.
- Pogledajte dokumentaciju CNC mašine za više informacija o upotrebi, održavanju i rješavanju problema.

MONTAŽA

Pričvrstite ga brzo i čvrsto ljepilom ili šarafima



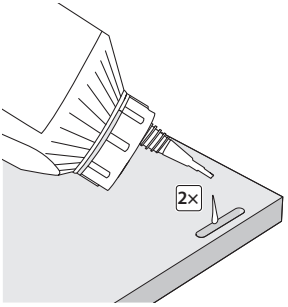
Materijali

Materijali	Broj artikla
FixChip®	100111 / 100112 / 100119 / 100120
FixChip® Mini	100115 / 100116 / 100123 / 100124
FixChip® šaraf	300103 / 300108
FixChip® ljepilo	300104
Glave svrdla	300106

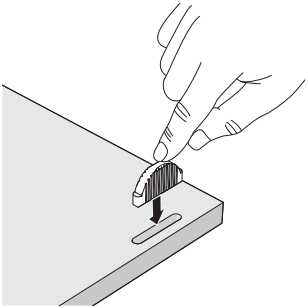
! FixChip® i FixChip® Mini su dostupni i sa FSC® i PEFC certifikatima. Osim certifikata, proizvodi su identični po kvaliteti, performansama i specifikacijama.

Montaža ljepilom

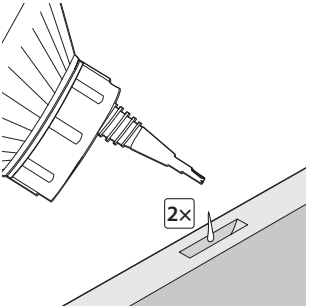
- Vodite računa da je sva drvena strugotina i piljevina uklonjena prije montaže.
- Koristite FixChip® ljepilo da smanjite vrijeme prešanja na 5 minuta u stezaljkama ili presi, nakon čega slijedi 25 minuta dodatnog sušenja.
- Po potrebi koristite FixChip® spremnik za ljepilo u kombinaciji s presom kako biste optimizirali proces lijepljenja.



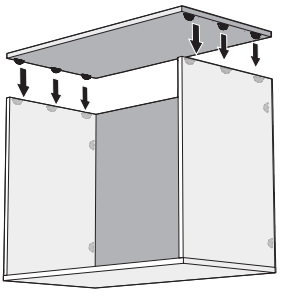
*Ponoviti za svaki utor ploče A.

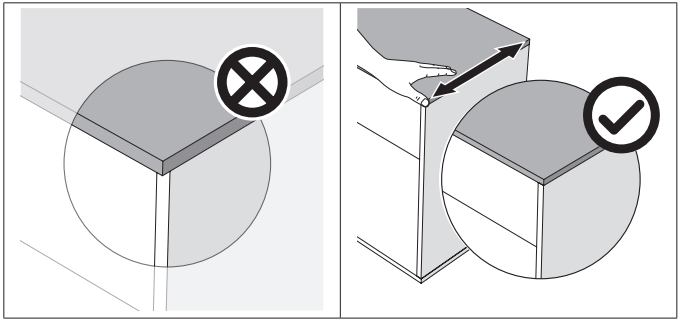


*Ponoviti za svaki utor ploče A.



*Ponoviti za svaki utor ploče B.





! Lagano pomjerajte ploče dok se ne poravnaju. Po potrebi koristite stezaljku ili traku da ih držite u mjestu dok se ljepilo ne stvrdne.

Vrijeme sušenja

Vodite računa da pratite vremena sušenja u sljedećoj tabeli:

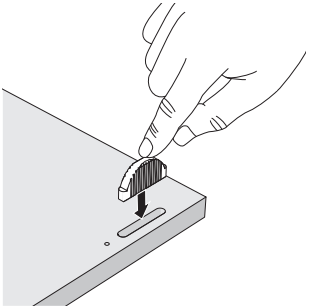
Postavljanje stezaljki za kredenac	5 minuta
Vrijeme sušenja nakon uklanjanja stezaljki	25 minuta

Rezultat

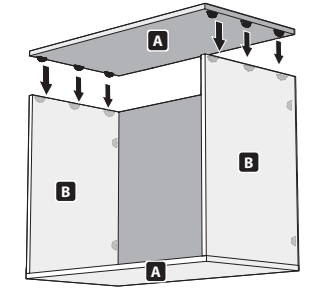
Snažna, brza i izdržljiva konstrukcija sa savršeno poravnatim spojevima, pružajući čistu završnu obradu.

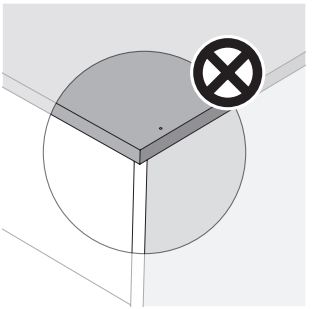
Montaža šarafima

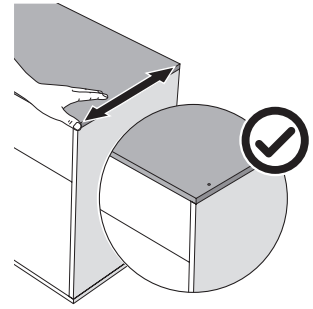
- Vodite računa da je sva drvena strugotina i piljevina uklonjena prije montaže.
- FixChip® šaraf eliminira potrebu za zabušivanjem na rubu ploče, omogućavajući jednostavno poravnavanje dijelova prije pričvršćivanja.

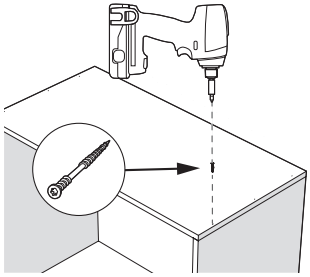


*Ponoviti za svaki utor ploče A.









*Ponoviti za svaku izbušenu rupu na ploči A.

Lagano pomjerajte ploče dok se ne poravnaju, a zatim pričvrstite FixChip® šarafima.

Rezultat

Snažna, brza i demontažna konstrukcija sa savršeno poravnatim spojevima, pružajući čistu završnu obradu.

SIGURNOSNE INFORMACIJE

⚠ UPOZORENJE

Držite FixChip® suhim. Uvijek skladištite u originalnim spremnicima i suhom okruženju kako biste spriječili bubrenje.

- Vodite računa da su i korisnik i montažer pročitali cijeli priručnik prije nego što upotrijebe FixChip® i FixChip® glodala.
- Vodite računa da su radnje nestinga implementirane od strane kvalifikovanog CNC tehničara prije glodanja i rezanja.
- Za više informacija (brzine obrade, pričvršćivanje, itd.) o glodalima, obratite se svom predstavniku kompanije Leitz ili posjetite www.leitz.org ili www.fixchip.com.
- Pogledajte dokumentaciju CNC mašine za više informacija o upotrebi, održavanju i rješavanju problema. Vodite računa da je stol za nesting CNC mašine pravilno poravnat.
- Koristite samo čistu i dobro održavanu CNC nesting mašinu i alate.
- Za najbolje rezultate koristite samo dodatke preporučene u ovom priručniku.

- Nemojte zabušivati prije upotrebe glodala od 35 mm. Glodalo je dizajnirano da reže kroz ploču kako bi se napravio prostor za utor.
- Prilikom montaže, vodite računa da su sve ploče ispravno postavljene (oznake okrenute prema unutra) i da su uglovi glatki prije pričvršćivanja ljepilom ili šarafima.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Ograničenja upotrebe i opterećenja

Korisnik je odgovoran da procijeni da li je proizvod prikladan za predviđenu upotrebu. Stvarna ograničenja opterećenja zavise od vanjskih faktora izvan naše kontrole, kao što su svojstva nosećeg materijala, korištenog ljepila i/ili šarafa i uslova montaže ili instalacije. Svi savjeti ili preporuke proizvoda koje vam pružamo su neobavezujući i ne predstavljaju garanciju prikladnosti. Korisnik ostaje isključivo odgovoran za provedbu temeljite evaluacije i procjene.

Ograničenje odgovornosti

Ako ne budete pročitali, razumjeli i pridržavali se svih instrukcija, upozorenja i sigurnosnih informacija u ovom priručniku, to može dovesti do fizičke povrede, smrti, materijalne štete ili oštećenja proizvoda. Proizvođač neće biti odgovoran za bilo kakvu štetu ili gubitke nastale zbog nepravilne upotrebe, zloupotrebe, nemara, neovlaštenih modifikacija, upotrebe izvan predviđene svrhe ili nepoštivanja instrukcija i sigurnosnih upozorenja sadržanih u ovom dokumentu. Sve instrukcije, upozorenja i sigurnosne informacije čine sastavni dio predviđene upotrebe proizvoda. U punoj mjeri dozvoljenoj važećim zakonom Sjedinjenih Američkih Država, proizvođač se odriče svih implicitnih garancija, uključujući između ostalog garancije u vezi sa prodajnošću i prikladnošću upotrebe za određenu svhu, i neće biti odgovoran za bilo kakvu indirektnu, slučajnu, posljedičnu ili posebnu štetu nastalu zbog upotrebe ili nemogućnosti upotrebe proizvoda.

FixChip®

FixChip B.V.
www.fixchip.com

BIO TOP 3®

BS - Prijevod originalnog uputstva | V2.6 | 06/2026