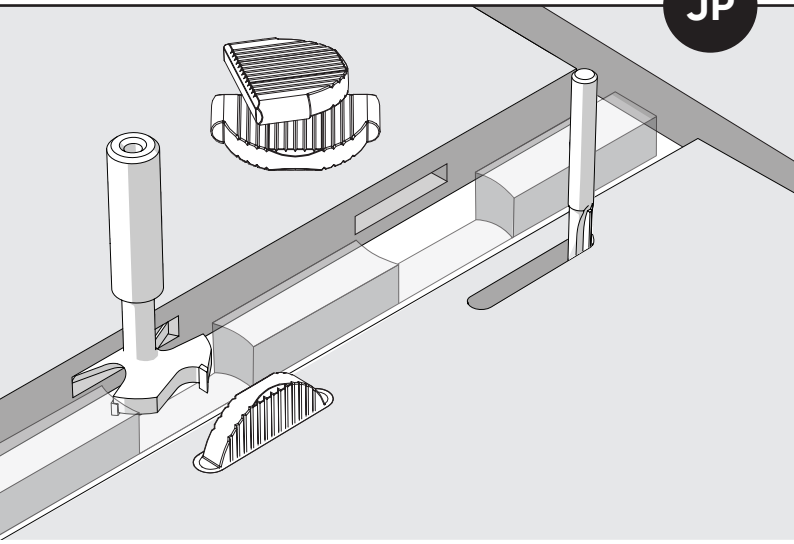
FixChip®

smart nesting connectors

JP



FixChip® & FixChip® Mini

操作および組立マニュアル

製品説明

FixChip® システムをご利用いただき、ありがとうございます。

FixChip® は効率的で正確なパネル接合のための器具であり、使用することで CNC ネスティングの可能性を最大限に活かすことができます。

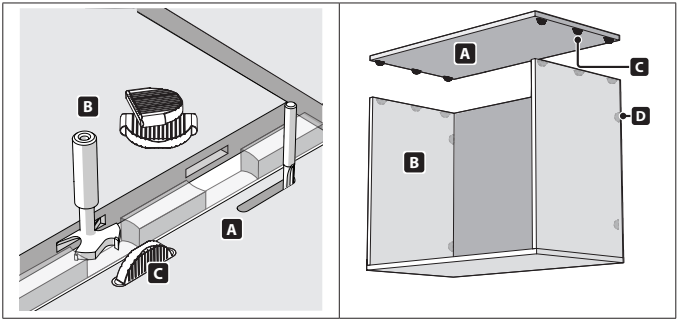
FixChip® は、CNC ネスティングマシンにシームレスに組み込める設計となっているため、二次操作は不要となり、ワークフローを合理化できます。時間を節約し、生産コストを削減し、全体的な精度を向上させることができます。

FixChip® を使う工法は、幅広い材料に難なく対応します。これにはチップボードやファイバーボード（MDF、HDF）から、コーティングされていない表面、プラスチックコーティングされたベニヤ表面、合板やマルチプレックスなどの積層ベニヤ材までが含まれます。1 つのソリューションで、無限の可能性が開かれます。

CNC ネスティングマシン、CAD/CAM ネスティングソフトウェア、Leitz の特殊なフライス加工ツールとともに使用することで、FixChip® と FixChip® Mini の両方にぴったりと一致する溝を作成できます。

結果として、しっかりと安定し、目立たず、正確に位置合わせされた接続をいつでも実現できます。

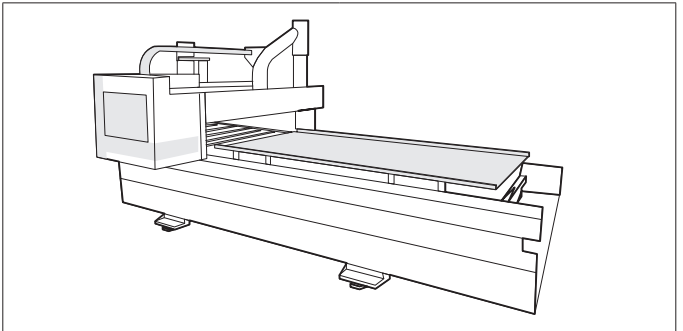
概要



A パネル A：6 mm の溝
B パネル B：35 mm の溝
C FixChip®
D バックパネル用の FixChip® Mini

セットアップのチェックリスト

! この製品は、CNC の訓練を受けた認定プロフェッショナルのみが使用することを意図しています。
! セットアップ時と操作時には、必ずこのマニュアルの指示に従ってください。

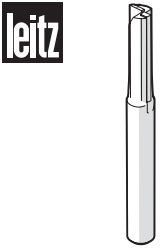


CNC ネスティングマシンまたは別の適切な CNC マシン



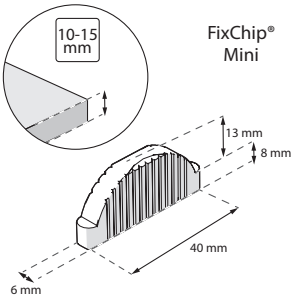
35 mm フライスカッター



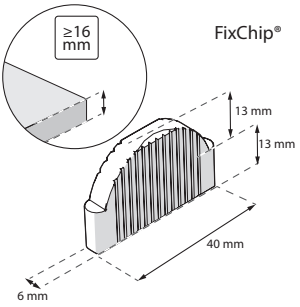


6 mm フライスカッター





寸法とシートの厚さ



寸法とシートの厚さ

- フライス加工ツールの詳細については、QR コードをスキャンして表示される資料をご覧ください。
- FixChip® Mini は、バックパネルどうしや、両側が同じ高さの棚板を縦仕切り板と組み合わせる場合などに使用します。

ソフトウェア

マクロ

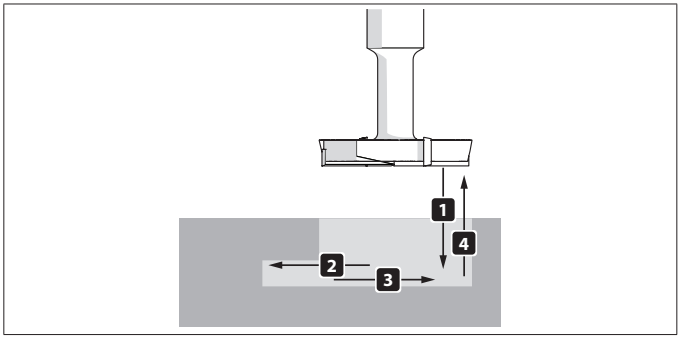
- WOP または CAM ソフトウェアでは、最新の FixChip® マクロを使用してください。
- マクロはマシンサプライヤーから入手できます。
- CAD/CAM ソフトウェアをご利用の場合は、ソフトウェアプロバイダーにお問い合わせください。

ネスティングの最適化

- CAM または WOP ソフトウェア内では、効率的なネスティングソフトウェアを使用してください。
- これにより、材料の使用量が最適化され、無駄を削減できます。
- 二重接続が起きないようにしてください（最大 36 mm）。

ツールの仕様

水平溝 - Diamaster 35 mm

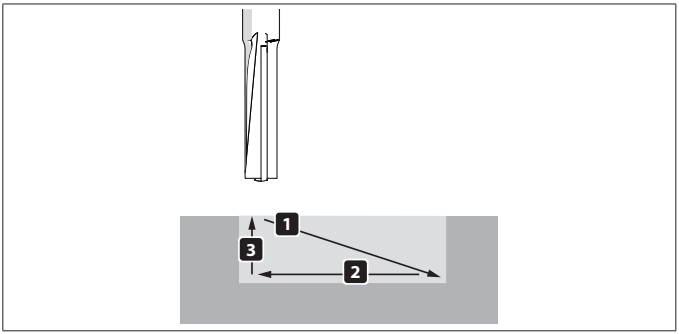


D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
35	65	6	12 × 40	2 + 2	RL	191130

主軸速度	18000 rpm
プランジ速度	1.5 ～ 2 m/分
送り速度	3 ～ 4 m/分

*チップボードやファイバー材（MDF、HDF 等）、コーティングなし材、プラスチックコーティング材、ベニヤ等、積層ベニヤ材（合板、マルチプレックス合板等）に適しています。

垂直溝 - Diamaster 6 mm



D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
6	60	22	6 × 30	2	RL	191131

主軸速度	18000 rpm
プランジ速度	3 〜 6 m/分
送り速度	3 〜 6 m/分

*チップボードやファイバー材（MDF、HDF 等）、コーティングなし材、プラスチックコーティング材、ベニヤ等、積層ベニヤ材（合板、マルチプレックス合板等）に適しています。

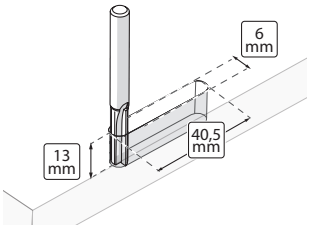
フライスの仕様

フライス加工を行う前に、次のヒントと前提条件を考慮してください。

- 35 mm の溝は事前に穴あけする必要はありません。オリジナルの FixChip® Diamaster 35 mm は、1 回の操作で溝の穴あけとフライス加工ができるように設計されています。
- 最適な結果を得るには、FixChip® Diamaster を使用してください。
- 必ず CNC 焼きばめホルダーまたは高耐性コレットホルダーを使用してください。0.05 mm 以下の高い振れ精度を持つチャックが必要です。
- CNC マシンのネスティングテーブルは必ず正しく水平状態にしてください。
- 清潔でよくメンテナンスされた CNC マシンのみを使用してください。
- スピンドルは必ず完璧に位置合わせしてください。
- ネスティングのバキュームが十分なバキューム力を発揮していることを確認してください。
- CNC マシンとソフトウェアのツール速度は同じである必要があります。
- 最大限の精度を達成するために、必ずすべてのネストされたパネルラベルが内側を向くようにしてください。
- FixChip® システムを使用する場合は、ツールを再研磨しないでください。

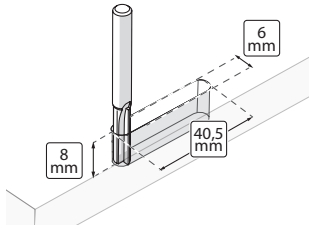
パネル A:

6 mm フライス溝 - FixChip®



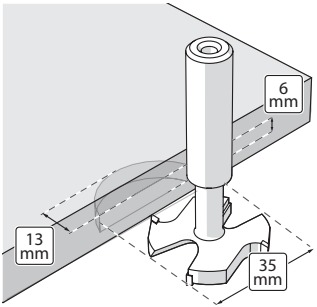
パネル A:

6 mm フライス溝 - FixChip® Mini

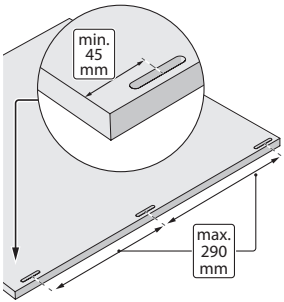


パネル B:

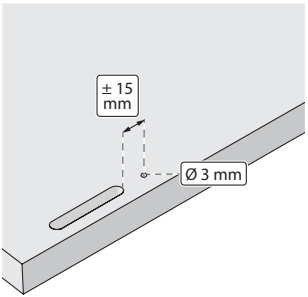
35 mm 溝 - FixChip® および FixChip® Mini



コーナーとエッジの一般的なフライス加工距離



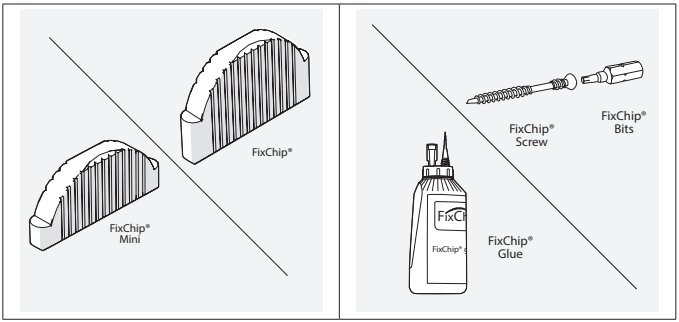
ネジ穴の寸法（ネジを使用して組み立てる場合のみ）



- ツール関連の質問については、最寄りの Leitz 代理店または FixChip® に直接お問い合わせください。
- 使用法、メンテナンス、トラブルシューティングの詳細については、CNC マシンのマニュアルを参照してください。

組み立て

接着剤やネジで素早くしっかりと固定します



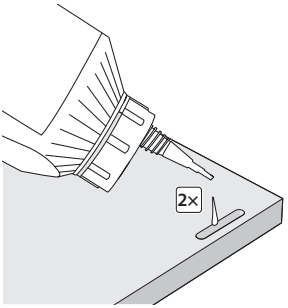
材料

材料	品番
FixChip®	100111 / 100112 / 100119 / 100120
FixChip® Mini	100115 / 100116 / 100123 / 100124
FixChip® Screw	300103 / 300108
FixChip® Glue	300104
ビット	300106

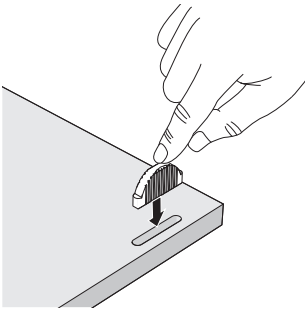
! FixChip® および FixChip® Mini は、FSC® と PEFC 認証の両方で利用可能です。認証を除けば、製品の品質、性能、仕様は同一です。

Glue を使用した組み立て

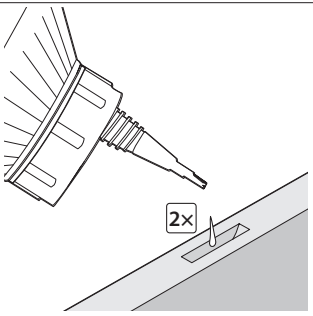
- 組み立てる前に、ウッドチップやおがくずをすべて必ず取り除いてください。
- FixChip® Glue を使用すると、クランプまたはプレスでのクランプ時間を 5 分に短縮できます。ただしその後さらに 25 分間乾燥させる必要があります。
- 必要に応じて、FixChip® Glue Tank をプレスと組み合わせて使用することで、接着プロセスを最適化できます。



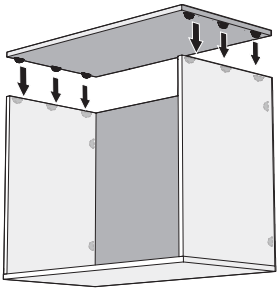
*パネル A の溝ごとに繰り返します

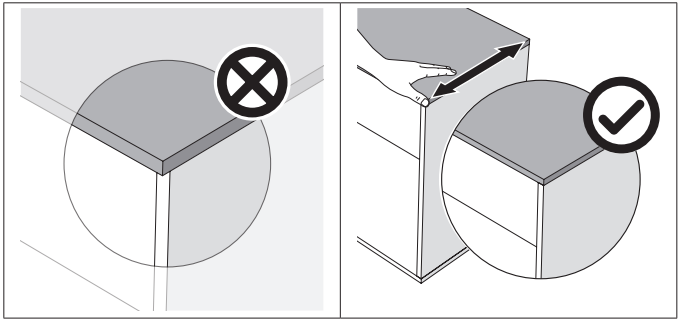


*パネル A の溝ごとに繰り返します



*パネル B の溝ごとに繰り返します





! パネルを少しスライドさせて揃えます。必要に応じてクランプまたはテープを使用して、接着剤が固まるまで固定します。

乾燥時間

次の表に示す乾燥時間に必ず従ってください。

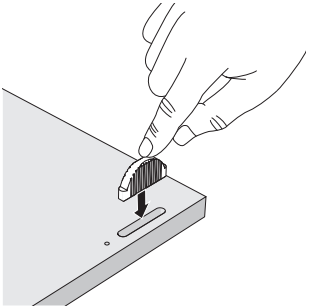
キャビネットクランプの利用	5 分
クランプを取り外した後の硬化時間	25 分

結果

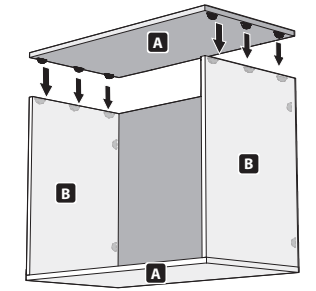
完璧に位置合わせされた接続による、短時間で固定できる強力で耐久性のある構造により、きれいな仕上がりとなります。

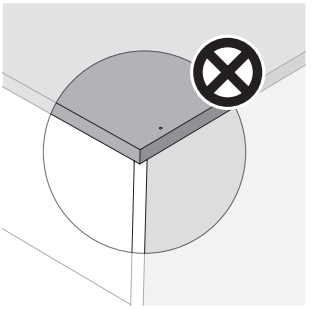
Screw を使用した組み立て

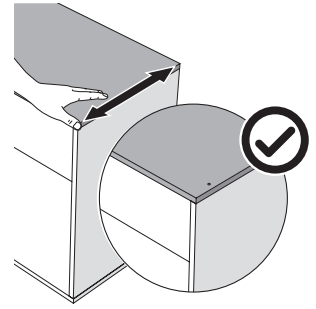
- 組み立てる前に、ウッドチップやおがくずをすべて必ず取り除いてください。
- FixChip® Screw を使用すると、端面に事前に穴を開ける必要がなくなり、接続固定前の部品の位置合わせが簡単になります。

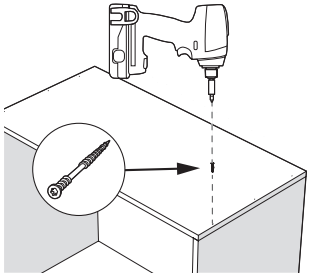


*パネル A の溝ごとに繰り返します









*パネル A のすべてのドリル穴に対してこれを繰り返します

! パネルを少しスライドさせて揃え、FixChip® Screw で固定します。

結果

完全に位置合わせされた接続による、短時間で固定できる強力で取り外し可能な構造により、きれいな仕上がりとなります。

安全に関する情報

⚠

FixChip® は乾燥した状態で保管してください。膨張を防ぐため、必ず元のバケツに入れて乾燥した環境で保管してください。

- FixChip® および FixChip® フライスカッターを使用する前に、ユーザーと組み立て作業者は必ずマニュアル全体を読み通してください。
- フライス加工や切断の前に、認定 CNC 技術者によってネスティング操作が適切に実行されていることを確認してください。
- フライスカッターの詳細情報（速度、治具など）については、Leitz の代理店、www.leitz.org、または www.fixchip.com を参照してください。
- 使用法、メンテナンス、トラブルシューティングの詳細については、CNC マシンのマニュアルを参照してください。CNC マシンのネスティングテーブルは必ず正しく水平状態にしてください。
- 清潔でよくメンテナンスされた CNC ネスティングマシンとツールのみを使用してください。
- 最良の結果を得るために、このマニュアルで推奨されているアクセサリのみを使用してください。

- 35 mm フライスカッターを使用する前に、事前に穴あけをしないでください。フライスカッターは、パネルを切断して溝のためのスペースを設けるように設計されています。
- 組み立て時には接着剤やネジで固定する前に、すべてのパネルが正しく取り付けられているか（ラベルが内側に向いているか）、コーナー部分が滑らかであるかを必ず確認してください。

免責事項

使用量と負荷制限

製品が意図した用途に適しているかどうかを評価するのは、ユーザーの責任です。実際の負荷制限は、キャリアの材質の特性、使用される接着剤やネジ、取り付けまたは設置の条件など、当社では制御できない外部要因に応じて異なるものとなります。当社が提供するアドバイスや製品推奨には拘束力はなく、適合性を保証するものではありません。徹底的な評価と査定の実施については、ユーザーのみが責任を負うものとします。

責任の制限条項

このマニュアルに記載されているすべての指示、警告、および安全情報を読み、理解し、従わない場合、人身傷害、死亡、物的損害、または製品の損傷が発生する可能性があります。製造業者は、不適切な使用、誤用、過失、不正な改造、意図された目的外の使用、またはここに含まれる指示および安全上の警告を遵守しないことから生じるいかなる損害または損失についても責任を負いません。すべての指示、警告、および安全情報は、製品の意図どおりの使用の不可欠な部分を形成します。適用される米国法で認められる最大限の範囲で、製造業者は、商品性および特定目的への適合性の保証を含むがこれに限定されないすべての暗黙的保証を否認し、製品の使用または使用不能から生じる間接的、付随的、結果的、または特別な損害に対して責任を負わないものとします。

FixChip®

FixChip B.V.
www.fixchip.com

BIO TOP 3®

JP - オリジナルマニュアルの翻訳 | V2.4 | 06/2026