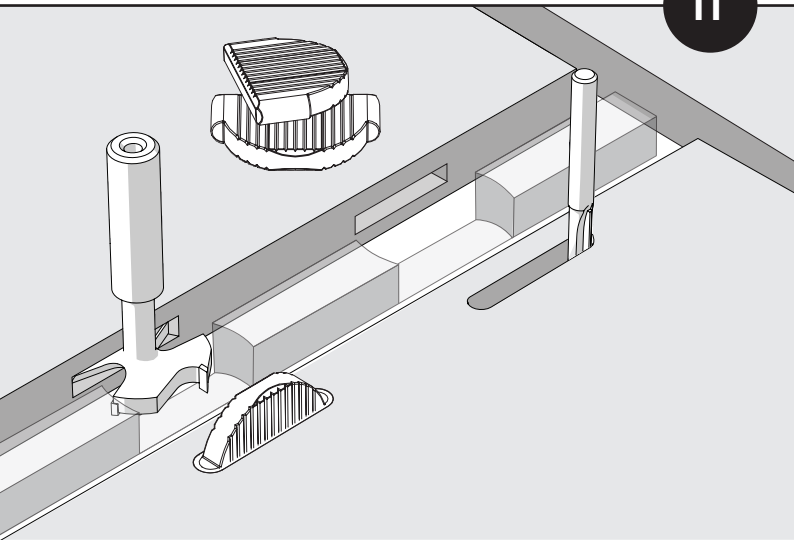
FixChip®

smart nesting connectors

IT



FixChip® & FixChip® Mini

MANUALE D'USO E MONTAGGIO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Grazie per aver scelto il sistema FixChip®!

Sfruttate al massimo il potenziale del nesting CNC con FixChip®: il metodo per la giunzione efficiente e precisa dei pannelli.

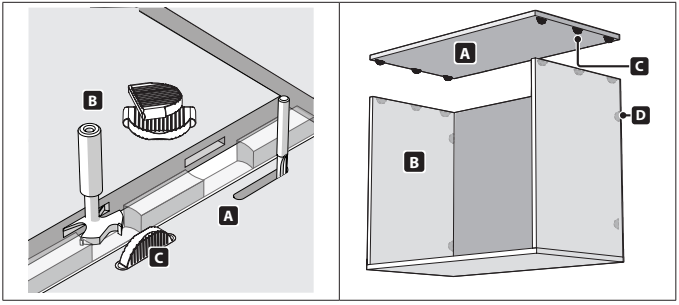
FixChip® è progettato per una perfetta integrazione con le macchine di nesting CNC, eliminando le operazioni secondarie e ottimizzando il flusso di lavoro. Consente di risparmiare tempo, ridurre i costi di produzione e migliorare la precisione complessiva.

Il metodo FixChip® può essere utilizzato senza difficoltà su un'ampia gamma di materiali: dai pannelli in truciolato e fibra (MDF, HDF) alle superfici grezze, rivestite in plastica o impiallacciate, fino ai materiali in legno laminato impiallacciato come compensato e multistrato. Un'unica soluzione, infinite possibilità.

In combinazione con la macchina di nesting CNC, il software di nesting CAD/CAM e gli utensili di fresatura specifici di Leitz, è possibile realizzare scanalature perfette sia per FixChip® che per FixChip® Mini.

Il risultato: collegamenti stabili, invisibili e perfettamente allineati, sempre.

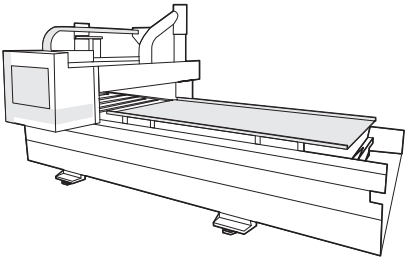
PANORAMICA



A Pannello A: scanalatura di 6 mm
B Pannello B: scanalatura di 35 mm
C FixChip®
D FixChip® Mini per i pannelli posteriori

REQUISITI PER L'ALLESTIMENTO

! Questo prodotto è destinato esclusivamente all'uso da parte di personale qualificato e formato all'utilizzo di macchine CNC.
! Durante l'allestimento e l'utilizzo, attenersi sempre alle istruzioni contenute nel presente manuale.

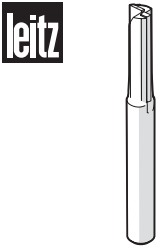


Macchina di nesting CNC o altra macchina CNC idonea



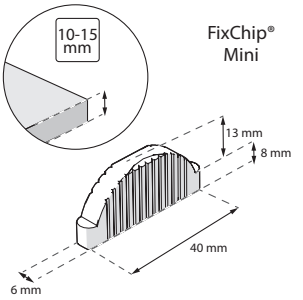
Fresa da 35 mm



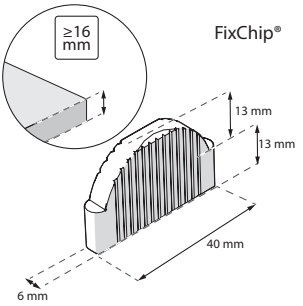


Fresa da 6 mm





Dimensioni e spessore del pannello



Dimensioni e spessore del pannello

Consiglio

- Per maggiori informazioni sugli utensili di fresatura, scansionare i codici QR.
- Utilizzare FixChip® Mini per i pannelli posteriori oppure quando un divisore verticale si combina con ripiani alla stessa altezza su entrambi i lati.

SOFTWARE

Macro

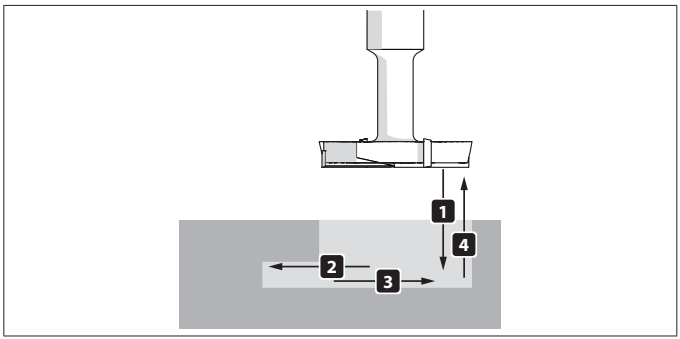
- All'interno del proprio software WOP o CAM, utilizzare macro FixChip® aggiornate.
- Le macro possono essere richieste al fornitore della macchina.
- Se si utilizza un software CAD/CAM, contattare il fornitore del software.

Ottimizzazione del nesting

- Utilizzare un software di nesting efficiente integrato nel software CAM o WOP.
- Ciò consente di ottimizzare l'utilizzo del materiale e di ridurre gli scarti.
- Ciò fa sì che non vengano a crearsi connessioni doppie (max. 36 mm).

SPECIFICHE DEGLI UTENSILI

Scanalature orizzontali – Diamaster 35 mm

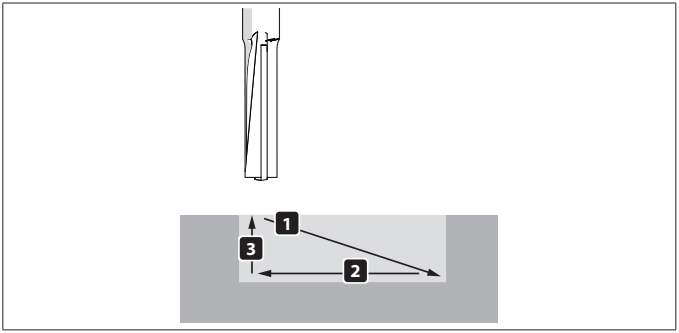


D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
35	65	6	12 × 40	2 + 2	RL	191130

Velocità del mandrino	18000 giri/min
Velocità di discesa	1,5 – 2 m/min
Velocità di avanzamento	3 – 4 m/min

* Per pannelli di truciolato e materiali in fibra (MDF, HDF ecc.), superfici grezze, rivestite in plastica, impiallacciate ecc., nonché per pannelli in legno impiallacciato laminato (compensato, compensato multistrato ecc.).

Scanalature verticali – Diamaster 6 mm



D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
6	60	22	6 × 30	2	RL	191131

Velocità del mandrino	18000 giri/min
Velocità di discesa	3 – 6 m/min
Velocità di avanzamento	3 – 6 m/min

* Per pannelli di truciolato e materiali in fibra (MDF, HDF ecc.), superfici grezze, rivestite in plastica, impiallacciate ecc., nonché per pannelli in legno impiallacciato laminato (compensato, compensato multistrato ecc.).

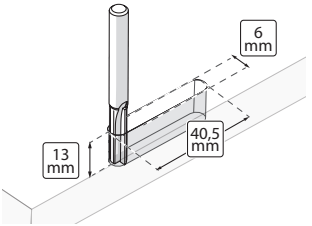
SPECIFICHE DI FRESATURA

Prima di eseguire la fresatura, considerare i seguenti suggerimenti e requisiti:

- Non occorre preforare la scanalatura da 35 mm. La fresa Diamaster originale da 35 mm per FixChip® è progettata per eseguire foratura e fresatura della scanalatura in un'unica operazione.
- Per risultati ottimali, utilizzare le frese Diamaster FixChip®.
- Utilizzare sempre un portautensili CNC a calettamento termico oppure un portapinza ad alta precisione; sono necessari mandrini con una precisione di runout elevata ≤ 0,05 mm.
- Assicurarsi che il piano di nesting della macchina CNC sia correttamente spianato.
- Utilizzare esclusivamente macchine CNC pulite e sottoposte a regolare manutenzione.
- Verificare che il mandrino sia perfettamente allineato.
- Assicurarsi che il sistema di aspirazione del tavolo di nesting fornisca una potenza di vuoto sufficiente.
- La velocità utensile impostata sulla macchina CNC deve coincidere con quella impostata nel software.
- Per la massima precisione, assicurarsi che tutte le etichette dei pannelli per il nesting siano orientate verso l'interno.
- Non riaffilare mai gli utensili quando si utilizza il sistema FixChip®.

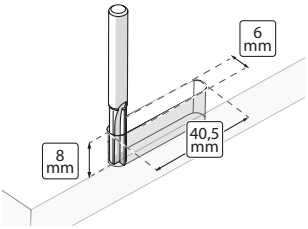
Pannello A:

scanalatura da 6 mm per FixChip®



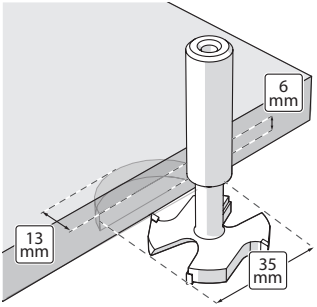
Pannello A:

scanalatura da 6 mm per FixChip® Mini

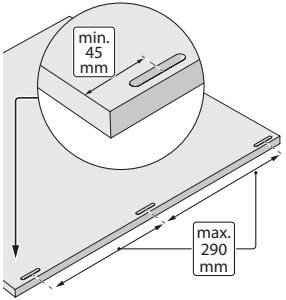


Pannello B:

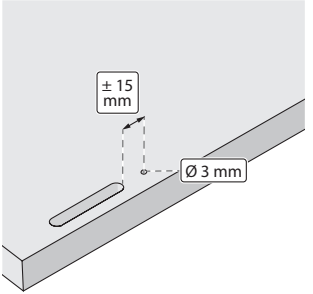
scanalatura da 35 mm per FixChip® & FixChip® Mini



Distanze generali per la fresatura da angoli e bordi



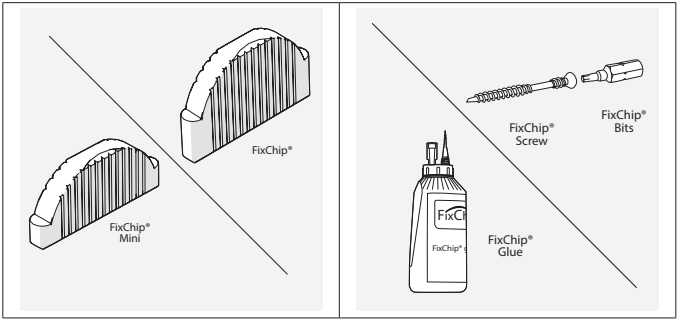
Dimensioni del foro per vite (solo per assemblaggio con viti)



- Per domande relative agli utensili, contattare il rappresentante locale Leitz oppure direttamente FixChip®.
- Per ulteriori informazioni su utilizzo, manutenzione e risoluzione dei problemi, consultare la documentazione della macchina CNC.

ASSEMBLAGGIO

Fissaggio rapido e stabile con colla o viti



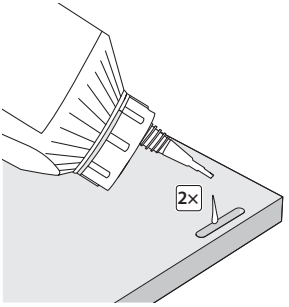
Materiali

Materiali	Codice articolo
FixChip®	100111 / 100112 / 100119 / 100120
FixChip® Mini	100115 / 100116 / 100123 / 100124
Vite FixChip®	300103 / 300108
Colla FixChip®	300104
Punte	300106

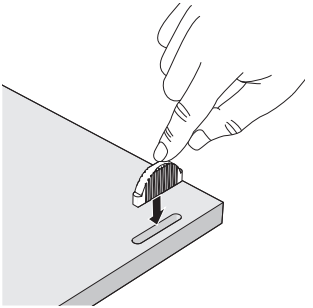
! FixChip® e FixChip® Mini sono disponibili con certificazione FSC® e PEFC. A parte la differenza relativa alla certificazione, i prodotti sono identici in termini di qualità, prestazioni e specifiche.

Assemblaggio con colla

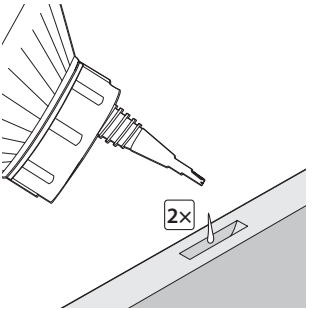
- Assicurarsi che tutti i trucioli di legno e la segatura siano stati rimossi prima dell'assemblaggio.
- Utilizzare la colla FixChip® per ridurre il tempo di serraggio a 5 minuti con l'uso di morsetti o pressa, seguiti da ulteriori 25 minuti di asciugatura.
- Per ottimizzare il processo di incollaggio, se necessario utilizzare il serbatoio per colla FixChip® in combinazione con una pressa.



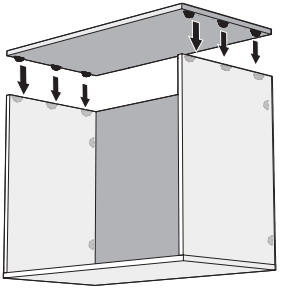
*Ripetere per ogni scanalatura del pannello A

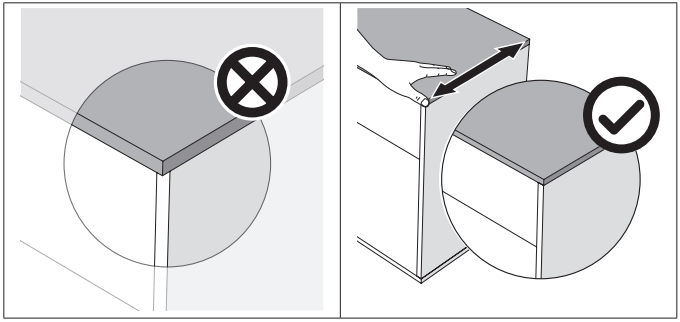


*Ripetere per ogni scanalatura del pannello A



*Ripetere per ogni scanalatura del pannello B





! Far scorrere leggermente i pannelli fino ad allinearli. Se necessario, utilizzare un morsetto o del nastro adesivo per mantenerli in posizione finché la colla non si è indurita.

Tempi di asciugatura

Rispettare i tempi di asciugatura riportati nella seguente tabella:

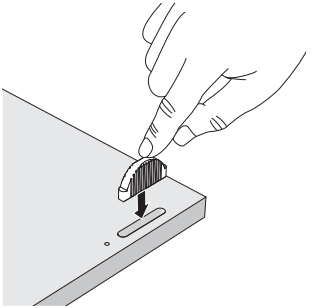
Applicazione morsetti per mobili	5 minuti
Tempo di indurimento dopo la rimozione dei morsetti	25 minuti

Il risultato

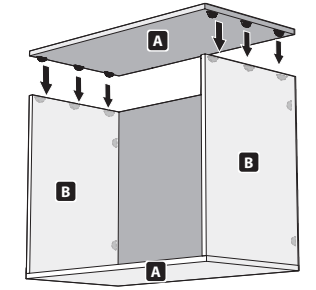
Una struttura robusta, veloce da realizzare e durevole, con giunzioni perfettamente allineate e una finitura pulita.

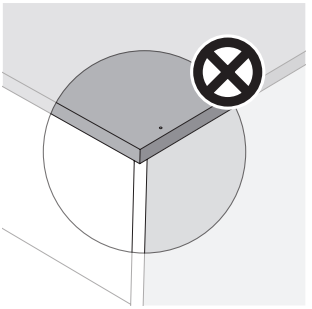
Assemblaggio con viti

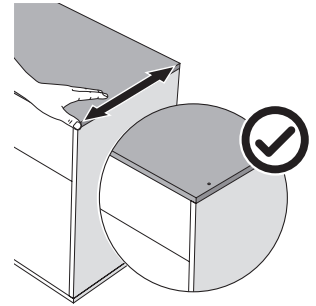
- Assicurarsi che tutti i trucioli di legno e la segatura siano stati rimossi prima dell'assemblaggio.
- La vite FixChip® elimina la necessità di preforare il lato del pannello, consentendo di allineare facilmente i componenti prima del fissaggio.

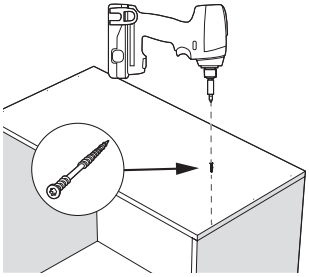


*Ripetere per ogni scanalatura del pannello A









*Ripetere per ogni foro realizzato sul pannello A

! Far scorrere leggermente i pannelli fino ad allinearli, quindi fissarli con le viti FixChip®.

Il risultato

Una struttura robusta, veloce da realizzare e smontabile, con giunzioni perfettamente allineate e una finitura pulita.

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

⚠ AVVERTENZA

Conservare FixChip® all'asciutto. Per evitare rigonfiamenti, conservare sempre il prodotto nei secchi originali e in ambiente asciutto.

- Assicurarsi che l'utente e l'assemblatore abbiano letto integralmente il manuale prima di utilizzare i FixChip® e le frese FixChip®.
- Prima della fresatura e del taglio, assicurarsi che le operazioni di nesting siano state configurate correttamente da un tecnico CNC qualificato.
- Per ulteriori informazioni sulle frese (velocità di lavorazione, sistemi di fissaggio ecc.), rivolgersi al rappresentante Leitz di riferimento oppure consultare i siti www.leitz.org or www.fixchip.com.
- Per ulteriori informazioni su utilizzo, manutenzione e risoluzione dei problemi, consultare la documentazione della macchina CNC. Assicurarsi che il piano di nesting della macchina CNC sia correttamente spianato.
- Utilizzare esclusivamente macchine di nesting CNC e utensili puliti e

sottoposti a regolare manutenzione.
- Per ottenere i migliori risultati, utilizzare esclusivamente gli accessori raccomandati nel presente manuale.
- Non preforare prima di utilizzare la fresa da 35 mm. La fresa è progettata per fendere il pannello e creare lo spazio necessario per la scanalatura.
- Prima del fissaggio con colla o viti, verificare che tutti i pannelli siano posizionati correttamente (etichette rivolte verso l'interno) e che gli angoli risultino regolari.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ

Utilizzo e limiti di carico

È responsabilità dell'utente valutare se il prodotto sia adatto all'applicazione prevista. I limiti di carico effettivi dipendono da fattori esterni al di fuori del nostro controllo, quali le proprietà del materiale di supporto, l'adesivo e/o le viti utilizzati e le condizioni di montaggio o installazione. Eventuali consigli o raccomandazioni sui prodotti da noi forniti non sono vincolanti e non costituiscono alcuna garanzia di idoneità. L'utente rimane l'unico responsabile dell'esecuzione di valutazioni e verifiche approfondite.

Limitazione di responsabilità

La mancata lettura, comprensione e osservanza di tutte le istruzioni, avvertenze e informazioni di sicurezza contenute nel presente manuale può causare lesioni personali, morte, danni materiali o danni al prodotto. Il produttore non risponderà per danni o perdite derivanti da uso improprio, uso scorretto, negligenza, modifiche non autorizzate, utilizzo al di fuori della destinazione d'uso prevista o mancato rispetto delle istruzioni e delle avvertenze di sicurezza contenute nel presente documento. Tutte le istruzioni, le avvertenze e le informazioni di sicurezza costituiscono parte integrante dell'utilizzo conforme del prodotto. Nella misura massima consentita dalla legislazione vigente negli Stati Uniti, il produttore esclude qualsiasi garanzia implicita, incluse, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, le garanzie di commerciabilità e di idoneità per uno scopo particolare, e non potrà essere ritenuto responsabile per eventuali danni indiretti, accidentali, consequenziali o speciali derivanti dall'uso o dall'impossibilità di utilizzare il prodotto.

FixChip®

FixChip B.V.
www.fixchip.com

BIO TOP 3®

IT - traduzione del manuale originale | V2.4 | 06/2026