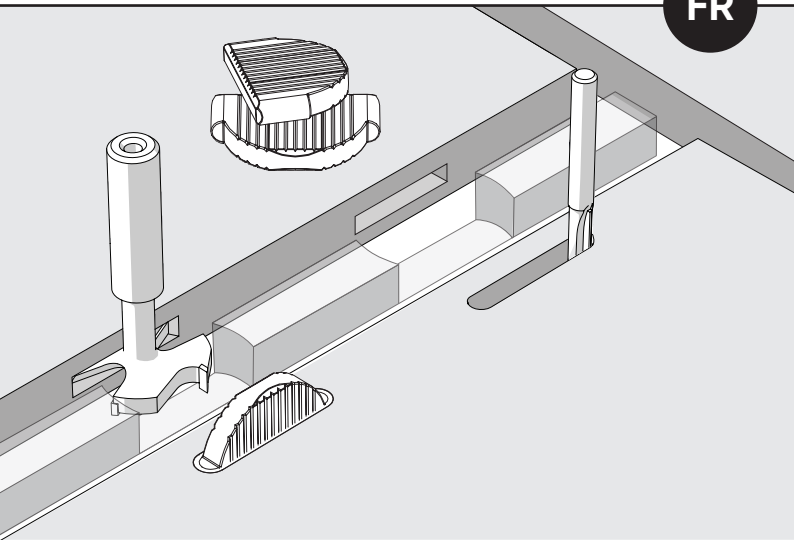
FixChip®

smart nesting connectors

FR



FixChip® & FixChip® Mini

MANUEL D'UTILISATION ET DE MONTAGE

DESCRIPTION PRODUIT

Merci d'avoir choisi le système FixChip® !

Exploitez tout le potentiel de l'imbrication CNC avec FixChip® - C'est LA solution pour un assemblage efficace et précis des panneaux.

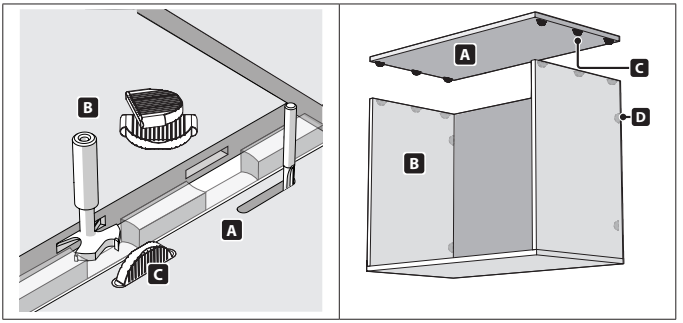
FixChip® est conçu pour une intégration parfaite aux machines de découpe CNC avec l'élimination des opérations secondaires et la rationalisation de votre flux de travail. Gain de temps, coûts de production réduits ainsi encore plus de précision globale.

Le procédé FixChip® convient à une grande variété de matériaux : du panneau de particules et des panneaux de fibres (MDF, HDF) aux surfaces non revêtues, plastifiées ou plaquées, en passant par les bois lamellés-collés tels que le contreplaqué et le multicouche. Une seule solution, de multiples possibilités.

Grâce à votre machine de découpe CNC, à votre logiciel de découpe CAO/FAO et aux outils de fraisage spécialisés de Leitz, vous réaliserez des rainures parfaitement adaptées aussi bien au FixChip® ainsi qu'au FixChip® Mini.

Le résultat ? Des joints parfaitement alignés, invisibles et fiables. A tout moment.

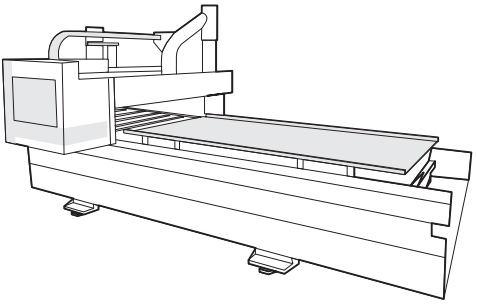
APERÇU



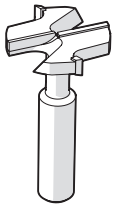
A Panneau A : rainure 6 mm
B Panneau B : rainure 35 mm
C FixChip®
D FixChip® Mini pour les panneaux arrière

LISTE DE CONTRÔLE POUR LA CONFIGURATION

- ! Seuls des professionnels qualifiés et formés à la CNC doivent utiliser cette machine.
- ! Veuillez toujours respecter les instructions de ce manuel lors de la configuration et de l'utilisation.



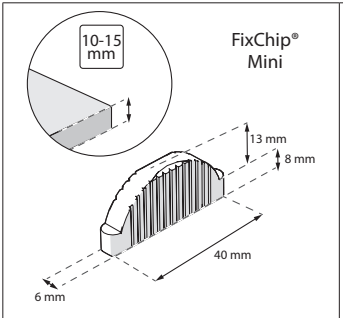
Machine de découpe CNC ou autre machine à commande numérique adaptée



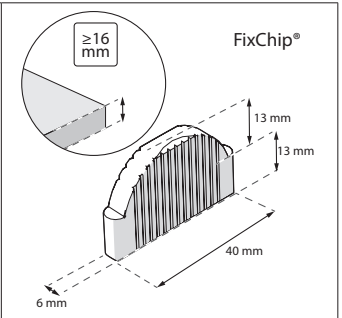
fraise de 35 mm



fraise de 6 mm



Dimensions et épaisseur de la feuille



Dimensions et épaisseur de la feuille

Conseil

- Scannez le QR-code pour plus d'informations concernant les outils de fraisage.
- Utilisez FixChip® Mini pour les panneaux arrière ou lorsqu'une cloison verticale est associée à des étagères situées à la même hauteur des deux côtés.

LOGICIEL

Macros

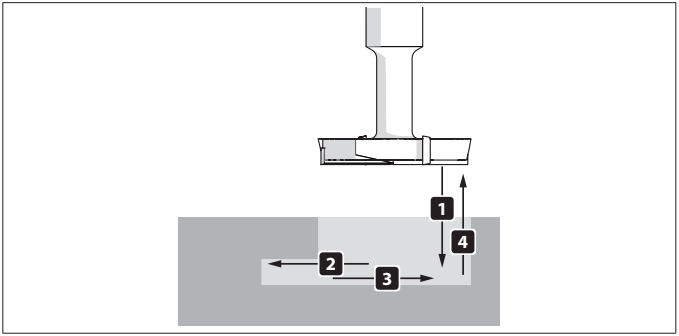
- Utilisez les macros FixChip® les plus récentes de votre logiciel WOP ou CAM.
- Votre fournisseur de machines peut vous fournir les macros.
- Si vous travaillez avec des logiciels CAD/CAM, merci de contacter votre fournisseur de logiciel.

Optimisation de la découpe

- Utilisez un logiciel de découpe dans votre logiciel CAM ou WOP.
- Ainsi vous optimisez l'utilisation des matériaux et réduisez les déchets.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas de joints doubles (max. 36 mm).

SPÉCIFICATIONS DE L'OUTILLAGE

Rainures horizontales – Diamaster 35 mm

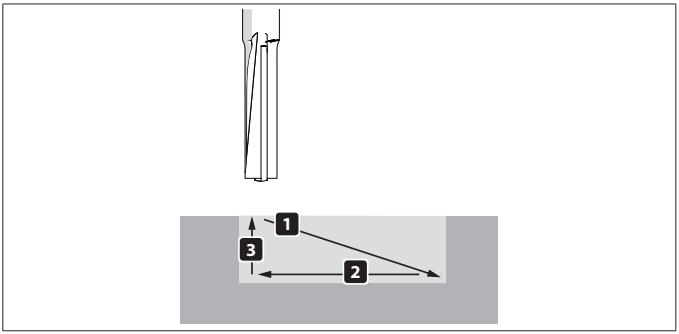


D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
35	65	6	12 × 40	2 + 2	RL	191130

Vitesse de rotation de la broche	18 000 tr/min
Vitesse de plongée	1,5 – 2 m/min
Vitesse d'avance	3 – 4 m/min

* Convient aux panneaux de particules et aux matériaux à base de fibres (MDF, HDF, etc.), qu'ils soient bruts, plastifiés, plaqués, etc., ainsi qu'aux bois lamellés-collés (contreplaqué, multiplex, etc.).

Rainures verticales – Diamaster 6 mm



D	GL	NL	S	Z	DRI	ID
mm	mm	mm	mm			
6	60	22	6 × 30	2	RL	191131

Vitesse de rotation de la broche	18 000 tr/min
Vitesse de plongée	3 – 6 m/min
Vitesse d'avance	3 – 6 m/min

* Convient aux panneaux de particules et aux matériaux à base de fibres (MDF, HDF, etc.), qu'ils soient bruts, plastifiés, plaqués, etc., ainsi qu'aux bois lamellés-collés (contreplaqué, multiplex, etc.).

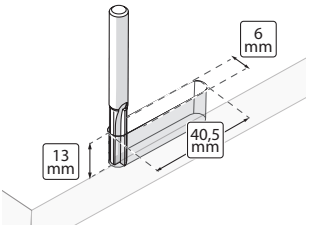
SPÉCIFICATIONS DE FRAISAGE

Prenez en compte les conseils et prérequis suivant avant de fraiser :

- Il n'est pas nécessaire d'effectuer un préfraisage de la rainure de 35 mm. Le FixChip® Diamaster 35 mm d'origine est conçu pour percer et fraiser la rainure en une étape.
- Utilisez les FixChip® Diamasters pour une résultat optimal.
- Utilisez toujours un porte-outil à serrage par contraction CNC ou un porte-outil à pince de haute précision ; des mandrins présentant une précision de concentricité ≤ 0,05 mm sont requis.
- Assurez-vous que la table des machines CNC est correctement équarrie.
- N'utilisez qu'une machine CNC propre et bien entretenue.
- Assurez-vous que la broche est parfaitement alignée.
- Assurez-vous que le système de vide de découpe dispose d'une puissance d'aspiration suffisante.
- La vitesse de l'outil sur la machine à commande numérique et dans le logiciel doit être identique.
- Assurez-vous que toutes les étiquettes sur les panneaux sont orientées vers l'intérieur pour obtenir une précision maximale.
- Ne réaffûtez jamais les outils lorsque vous utilisez le système FixChip®.

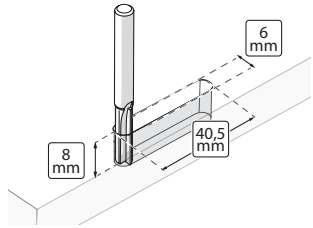
Panneau A :

rainure 6 mm FixChip®



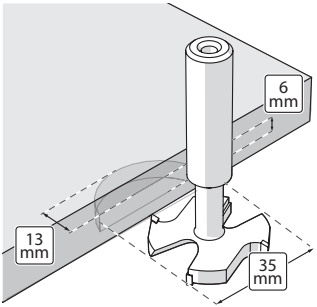
Panneau A :

rainure 6 mm FixChip® Mini

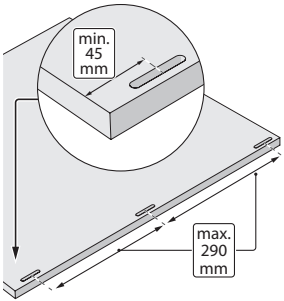


Panneau B:

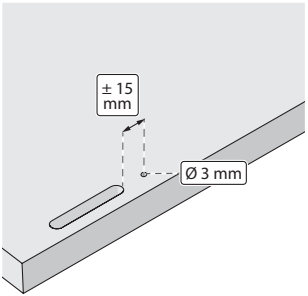
rainure 35 mm FixChip® & FixChip® Mini



Dimensions générales de fraisage des angles et des arêtes



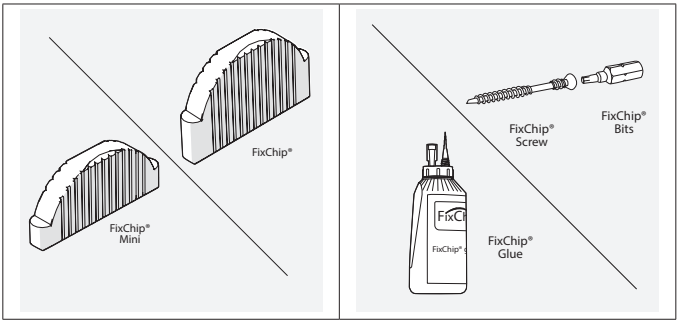
Dimensions des trous de vis (montage par vis uniquement)



- Pour toute question relative aux outils, veuillez vous adresser à votre représentant Leitz local ou directement à FixChip®.
- Pour plus d'informations sur l'utilisation, l'entretien et le dépannage, veuillez consulter la documentation de la machine à commande numérique.

ASSEMBLAGE

Fixer les parties de manière ferme et vite avec de la colle ou des vis



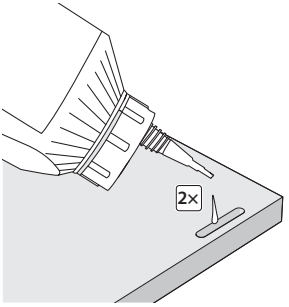
Matériaux

Matériaux	Référence article
FixChip®	100111 / 100112 / 100119 / 100120
FixChip® Mini	100115 / 100116 / 100123 / 100124
FixChip® Screw	300103 / 300108
FixChip® Glue	300104
Embouts	300106

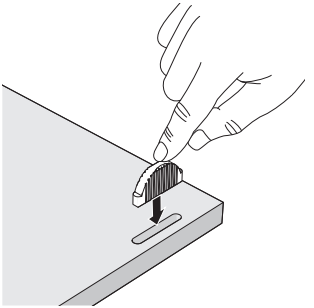
! FixChip® et FixChip® Mini sont certifiés FSC® et PEFC. Hormis la certification, les produits sont identiques en termes de qualité, de performances et de caractéristiques techniques.

Assemblage collé

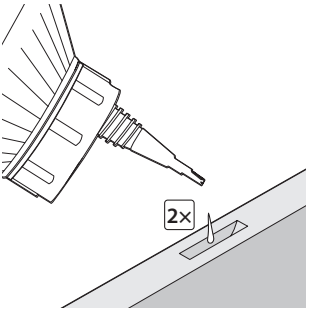
- Avant tout assemblage, s'assurer qu'il n'y a ni copeaux ni de sciure.
- Utiliser FixChip® Glue afin de réduire de temps de compression avec des serre-joints ou en presse à 5 minutes, suivi d'un temps de séchage de 25 minutes.
- Si nécessaire, utiliser le réservoir préssurisé FixChip® avec la presse afin d'optimiser le processus de collage.



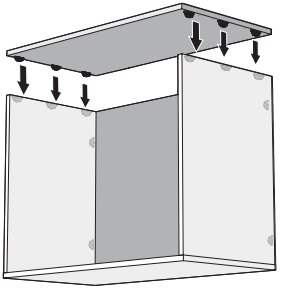
*Répéter pour chaque rainure du panneau A

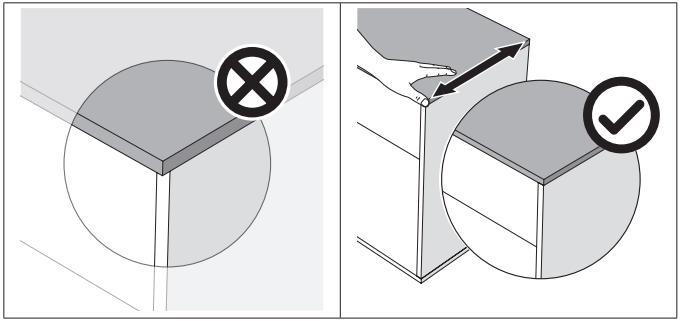


*Répéter pour chaque rainure du panneau A



*Répéter pour chaque rainure du panneau B





! Faire glisser les panneaux afin qu'ils soient alignés. Utiliser un serre-joint ou du ruban adhésif pour le maintenir ensemble jusqu'à ce que la colle soit figée.

Temps de séchage

S'assurer de respecter les temps de séchage du tableau ci-dessous :

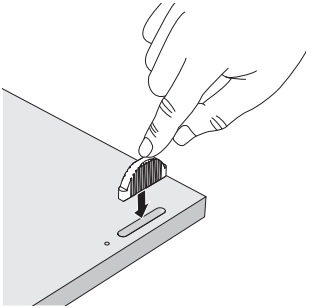
Utilisation des serre-joints	5 minutes
Temps de séchage après le retrait des serre-joints	25 minutes

Le résultat ?

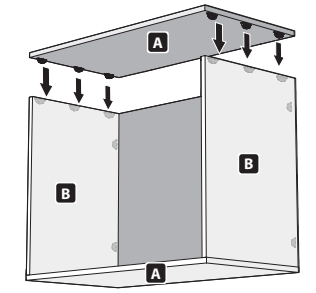
Une structure solide, rapide et durable avec des joints parfaitement alignés, offrant une finition soignée.

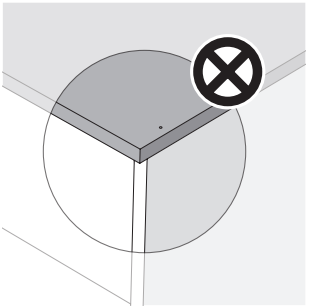
Assemblage vissé

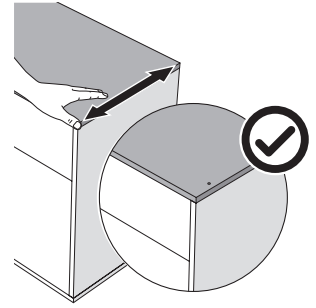
- Avant tout assemblage, s'assurer qu'il n'y a ni copeaux ni de sciure.
- FixChip® Screw permet d'éviter le pré-perçage sur la façade, ce qui facilite l'alignement des pièces avant le serrage.

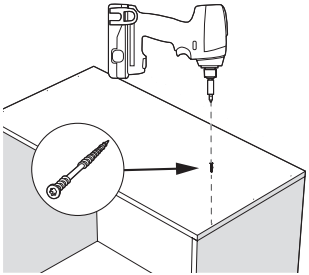


*Répéter pour chaque rainure du panneau A









*Répétez l'opération pour tous les trous de perçage sur le panneau A

! Faites glisser légèrement les panneaux jusqu'à ce qu'ils s'alignent, puis fixez-les à l'aide de FixChip® Screws.

Le résultat ?

Une structure solide, rapide et démontable avec des joints parfaitement alignés, offrant une finition soignée.

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

⚠ AVERTISSEMENT

Veillez à ce que FixChip® reste sec. Conservez-le toujours dans ses seaux d'origine et dans un endroit sec pour éviter qu'il ne gonfle.

- Assurez-vous que l'utilisateur et l'assembleur ont lu l'intégralité du manuel avant d'utiliser les fraises FixChip® et FixChip®.
- Assurez-vous que les opérations d'imbrication sont correctement mises en œuvre par un technicien CNC qualifié avant le fraisage et la découpe.
- Pour plus d'informations (vitesses, fixation, etc.) sur les fraises, contactez votre représentant Leitz, www.leitz.org ou rendez-vous sur www.fixchip.com.
- Pour plus d'informations sur l'utilisation, l'entretien et le dépannage, veuillez consulter la documentation de la machine à commande numérique. Assurez-vous que la table de découpe de la machine à commande numérique est correctement mise à niveau.

- N'utilisez que des machines de découpe CNC ainsi que de l'outillage propres et bien entretenus.
- Pour obtenir les meilleurs résultats, utilisez uniquement les accessoires recommandés dans ce manuel.
- Inutile de faire un préperçage avant d'utiliser la fraise de 35 mm. La fraise est conçue pour découper le panneau afin de créer l'espace nécessaire à la rainure.
- Assurez-vous de vérifier que tous les panneaux sont correctement positionnés (étiquettes vers l'intérieur) et que les angles sont lisses lors de l'assemblage avant de les fixer avec de la colle ou des vis.

MISE EN GARDE

Limites d'utilisation et de charge

Il incombe à l'utilisateur de vérifier si le produit est adapté à l'usage prévu. Les limites de charge réelles dépendent de facteurs externes indépendants de notre volonté, tels que les propriétés du support, de l'adhésif et/ou des vis utilisés, ainsi que les conditions de montage ou d'installation. Les conseils ou recommandations de produits que nous fournissons sont sans engagement et ne constituent en aucun cas une garantie d'adéquation. L'utilisateur reste seul responsable de la réalisation d'une évaluation et d'une analyse approfondies.

Limitation de responsabilité

Le non-respect des instructions, avertissements et consignes de sécurité figurant dans ce manuel peut entraîner des blessures corporelles, la mort, des dommages matériels ou endommager le produit. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages ou pertes résultant d'une utilisation inappropriée, d'une mauvaise utilisation, d'une négligence, de modifications non autorisées, d'une utilisation non conforme à l'usage prévu ou du non-respect des instructions et des avertissements de sécurité contenus dans le présent document. Toutes les instructions, avertissements et consignes de sécurité font partie intégrante de l'utilisation prévue du produit. Dans toute la mesure permise par la législation américaine applicable, le fabricant décline toute garantie implicite, y compris, mais sans s'y limiter, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier, et ne saurait être tenu responsable de tout dommage indirect, accessoire, consécutif ou spécial résultant de l'utilisation ou de l'impossibilité d'utiliser le produit.

FixChip®

FixChip B.V.
www.fixchip.com

BIO TOP 3®

FR - traduction du manuel original | V2.4 | 06/2026